

Reinwasser-Aufbereitungsanlagen



Die Reinigung zur Kontrollreife und zur Vergütungsreife erfordert ein Optimum an Oberflächenreinheit. In der **Feinoptik**, der **Geräteoptik** und bei **Brillengläsern**. Des weiteren auch bei **Planoptik** und bei **Flachglas**. Branchenspezifische Reinigungsanlagen und detailliert abgestimmte Verfahrenstechniken sichern neben den geeigneten Reinigungsmitteln hinsichtlich ihrer Alkalität und Acidität den Anspruch an Sauberkeit und Wahrung der Qualität. Dieser Anspruch muss auch an die Spülung und die Trocknung gestellt werden. Reinwasser ist ein bedeutendes Medium beim Spülen in den letzten Spülbädern und zur Vorbereitung und Trocknung. Der Leitwert und die Partikelfreiheit des Reinwassers sind hierbei entscheidende Kriterien.

Reinwasser-Anlagen als spezielle Baureihe für die Optik-Industrie

Vollautomatisch gesteuerte Anlagen mit speziellen Filter- und Adsorber-Systemen sichern im 24-Stunden Dauerbetrieb eine Wasserqualität mit einem Leitwert von $0,056 \mu\text{S}/\text{cm}$ und Partikelfreiheit bis $0,2 \mu\text{m}$. Mit individuell einstellbaren Kreislaufleistungen bis 2400 l/h (40 l/min). Selbst mehrere Reinigungsanlagen können von einer Reinwasser-Kreislaufanlage gespeist werden.

Alle zeitgemäßen Reinwasser-Technologien sind in diesen Leistungsstarken Anlagen integriert, bei Kreislaufwassertemperaturen bis 70 Grad C : so z.B. Umkehr-Osmose, Vollentsalzer, Adsorber-Harze für Tenside, Filter, UV-Entkeimung und Ultraviltration.