

Reinraumsysteme



Um den laufenden Anforderungen in Bezug auf Staub- und Keimfreiheit in vielen Industriezweigen wie **Elektronik, Optik, Feinmechanik, Chemie, Pharmazie, Uhren- und Halbleiterindustrie** sowie in der **Medizin, Mikrobiologie** und **Lebensmittelindustrie** Rechnung zu tragen, ist der Einsatz von Reinräumen oder Reinen und Bioreinen Arbeitsplätzen und Kabinen unumgänglich. Durch den Einsatz dieser Einrichtungen werden Arbeitsergebnisse optimal verbessert und zum Teil erst ermöglicht, was bei gleichen Kosten eine höhere Ausbeute oder sogar eine Kostensenkung zur Folge hat.

ELGERA-Reinraumsysteme werden als autarke Raum-im-Raum-Systeme selbsttragend aufgebaut. Aufgrund der großen Flexibilität des Systems können beliebige Reinraumklassen hergestellt werden. So ist es ohne weiteres möglich, einen Reinraum zu einem späteren Zeitpunkt anderen Arbeits- und Technologiebestimmungen anzupassen.

Die Zuluftseinheiten (Filter Fan Units) können je nach Rohdeckenhöhe mit ihrer Unterkante bündig mit der Reinraumdecke eingebaut oder unterhalb der Reinraumdecke abgehängt werden. Sie sind mit energiesparenden Lüftern ausgerüstet. Jede Einheit wird durch eine elektronische Strömungsüberwachung kontrolliert und angezeigt. Über ein BUS-System können die Signale an einen Zentralrechner weitergeleitet werden.

Optional können die Zuluftseinheiten mit Wärmetauschern ausgerüstet werden. Personen- und Materialschleusen sind obligatorisch. Die Qualität des Fußbodens wird den Betriebsbedingungen angepasst.